

**Der Branchentreff für  
die Kaltmassivumformer!**

Bildquelle: © PtU, TU Darmstadt SPP 1640 A3

# 39. Jahrestreffen der Kaltmassivumformer 2026

## Die Top-Themen:

- **Konjunkturelle Entwicklung der deutschen Kaltmassivumformung**
- **Optimierung von Werkzeugen**
- **Präzisionssteigerung beim Fließpressen**
- **Ressourceneffizienz in der Umformtechnik:  
Prozessoptimierung mit KI**
- **Nutzen der Digitalisierung für die Kaltmassivumformung**

### Tagungsleitung

**Prof. Dr.-Ing. Dipl.-Wirtsch.-Ing. Peter Groche**, Institutsleiter, Institut für Produktionstechnik und Umformmaschinen (PtU), Fachbereich Maschinenbau, Technische Universität (TU) Darmstadt

+ Informations- und Erfahrungsaustausch mit den Experten der Branche

+ Fachausstellung

+ Gemeinsamer Netzwerktreff am Ende des ersten Veranstaltungstages

+ Keynote-Vortrag „Chancen und Herausforderungen in der Verteidigungswirtschaft für Unternehmen“

## Hören Sie Experten von:

ANDRITZ METALS | Dittel Messtechnik | Eichsfelder Schraubenwer | E. W. Menn | Felss Systems | FH Südwestfalen | Fischerwerke | Herlanco | Industrieverband Massivumformung | Maintastic | MARPOSS | Oerlikon Balzers Coating | Profiroll Technologies | Sander Automation | TU Darmstadt | Universität Stuttgart | VDW | WIMCOM



## 1. Veranstaltungstag Mittwoch, 11. Februar 2026



### Moderation:

**Prof. Dr.-Ing. Dipl.-Wirtsch.-Ing. Peter Groche**, Institutsleiter, Institut für Produktionstechnik und Umformmaschinen (PtU), Fachbereich Maschinenbau, TU Darmstadt

**12:00** Registrierung der Teilnehmer und Besuch der Fachausstellung

**13:00** Begrüßung und Eröffnung durch den Tagungsleiter

**Prof. Dr.-Ing. Dipl.-Wirtsch.-Ing. Peter Groche**, Institutsleiter, Institut für Produktionstechnik und Umformmaschinen (PtU), Fachbereich Maschinenbau, TU Darmstadt



### Marktentwicklungen

**13:15** Chancen und Herausforderungen in der Verteidigungswirtschaft für Unternehmen

**Heinrich Niermann (MBA)**, Senior Advisor WIMCOM GmbH, Höhr-Grenzhausen

**13:40** Lage der deutschen Werkzeugmaschinenindustrie mit Schwerpunkt Umformtechnik

- Entwicklung der Werkzeugmaschinenbranche in Deutschland
- Internationale Bedeutung der deutschen Werkzeugmaschinenindustrie
- Entwicklung der umformenden Werkzeugmaschinen – national und international

**Hans-Dieter Schmees**, Referent, VDW – Verein Deutscher Werkzeugmaschinenfabriken e. V., Frankfurt am Main



**14:05** Aussteller-Pitch anschließend Kaffeepause mit Besuch der Fachausstellung

**15:30** Keep cool! – Konjunkturelle Entwicklung der deutschen Kaltmassivumformung

- Wie entwickeln sich die Märkte der Kaltmassivumformung?
- Die deutsche Kaltmassivumformung – Vor oder hinter der Welle?
- Kalt- vs. Warmmassivumformung – Wer schlägt sich besser?
- Chancen und Risiken für die deutsche Kaltmassivumformung

**Tobias Hain**, Geschäftsführer Industrieverband Massivumformung, German Cold Forging Group und EUROFORGE, Hagen



### Digitalisierung

**15:55** SMART DATA in der Kaltmassivumformung

- Roadmap für ein komplexes Thema
- Weniger ist mehr: Verschiedene Daten für verschiedene Management-Ebenen
- Kapitalkosten reduzieren durch Smart Maintenance
- Datennutzung zur Steigerung der Produktivität mit Best Practice-Beispiel

**Prof Dr. Ing. Thomas B. Herlan**, Geschäftsführer, Herlanco GmbH, Karlsruhe

**16:20** Einsatz von KI in der Massivumformung

- Generierung und Strukturierung von Anlagen- und Werkzeugdaten durch den Anlagenbediener
- Nutzung von KI-Tools zur niederschweligen aber aussagekräftiger Datenerfassung
- Beispiele für die Unterstützung des Personals der Anlagen- und Werkzeuginstandhaltung
- Aufzeigen weiterer Potenziale für die Kaltmassivumformung

**Dr. Stefan Hoppe**, Geschäftsführer, Eichsfelder Schraubenwerk GmbH, Heilbad Heiligenstadt und **Dr. Markus Große Böckmann**, Co-Founder & Managing Director, Maintastic GmbH



**16:45** Kaffeepause mit Besuch der Fachausstellung

**17:15** ARS – Automatische Stufenreferenzierung mit Hilfe der Gesamtkraft an Mehrstufenpressen

- Automatische Stufenkraftermittlung anhand der referenzierten Rahmensensoren
- Produktbezogene, algorithmische Berechnung der Stufenkräfte auf Knopfdruck
- Optimierung von Werkzeugstandzeiten und Energieverbrauch
- Einrichthilfe und Prozessoptimierung

**Thorsten Wüster**, Leiter Vertrieb Umformen und Stanzen, Head of Sales Cold Forming and Press Work, MARPOSS und **Herr Dipl.-Ing. Wolfgang Spira**, Leiter Anwendungsentwicklung, Dittel Messtechnik GmbH, Ravensburg

**17:40** Ressourceneffizienz in der Umformtechnik: Prozessoptimierung neu gedacht mit KI-Agenten

- Die nächste Entwicklungsstufe der Künstlichen Intelligenz
- Ursprung, Grundlagen und aktuelle Trends von KI-Agenten
- Wesentliche Architektur und Funktionsweise
- Gestaltung der KI-Transformation in Unternehmen
- Praktische Anwendungsbeispiele aus dem Unternehmensalltag

**Prof. Dr.-Ing. Dipl.-Wirt.-Ing. Michael Marré**, Fachhochschule Südwestfalen, Iserlohn, **Prof. Dr.-Ing. Andreas Schwung**, Fachhochschule Südwestfalen, Iserlohn, **M. Sc. Nicolas Kopatz**, Fachhochschule Südwestfalen, Iserlohn

**18:05** Ende des 1. Veranstaltungstages

ab **19:00** Get-together



### Abendveranstaltung in Düsseldorf

Zum Ausklang des ersten Veranstaltungstages lädt Sie das VDI Wissensforum zu einem Get-together ein. Nutzen Sie die entspannte Atmosphäre, um Ihr Netzwerk zu erweitern und mit anderen Teilnehmer\*innen und Referent\*innen vertiefende Gespräche zu führen.

**Gemeinsamer Netzwerktreff** mit den Teilnehmer\*innen und Fachexpert\*innen des 39. Jahrestreffens der Kaltmassivumformer 2026.



## 2. Veranstaltungstag Donnerstag, 12. Februar 2026



### Werkzeuge

- 09:00 **Auslegung von Umformprozessen mittels maschineller Lernverfahren – Potenziale und Limitierungen**
- Einsatz von Meta-Modellen auf Basis von Umformsimulationen
  - Auswahl von Modellen für das maschinelle Lernen in der Umformtechnik
  - Strategien für den inversen Einsatz von neuronalen Netzen
  - Heutige Potentiale und Limitierungen derartiger Modelle
- Univ.-Prof. Dr.-Ing. Dr. h.c. Mathias Liewald MBA** und **Marcel Görz (M. Sc.)**, Universität Stuttgart/Institut für Umformtechnik, Stuttgart

- 09:25 **Optimierung von Kaltfließwerkzeugen**
- Steigerung der Ausbringungsleistung
  - Reduzierung der Anlagenbelastung
  - Erweiterung des möglichen Teilespektrums
- Herr Thomas Berndt**, Head of Process Development Forging, Division Press Lines and Hydraulic, ANDRITZ METALS, ANDRITZ Schuler Pressen GmbH, Göppingen

 09:50 **Kaffeepause mit Besuch der Fachausstellung**

- 10:50 **Präzisionsumformung von kaltumgeformten Bauteilen durch adaptive Fließpressmatrizen: Potenziale, Funktion und Auslegung**
- Wirkprinzip und Aufbau adaptiver Fließpressmatrizen
  - Experimentelle und numerische Untersuchungen zur Eigenschaftsverbesserung
  - Varianten in Bauweise und Gestaltung
  - Analytische und KI-gestützte Auslegungsstrategien zur Werkzeugoptimierung
  - Transfer auf einen industriellen Anwendungsfall
- Christian Siedbürger (M. Sc.)**, Wissenschaftlicher Mitarbeiter, Institut für Produktionstechnik und Umformmaschinen, TU Darmstadt, Darmstadt



### Prozesse

- 11:30 **Neueste Beschichtungslösungen zur Optimierung von Umformprozessen**
- Vor- und Nachteile verschiedener Beschichtungsarten
  - Voraussetzungen guter Beschichtung
  - Optimierung von Umformprozessen
  - Nachhaltigkeit durch Einsparung von Schmier- und Trennmitteln
- Olaf Klein**, Head of Sales Metal Forming Tools, Oerlikon Balzers Coating Germany GmbH, Bingen

- 11:55 **Sensorunterstütztes Einrichten von Gewindewalzbacken**
- Einrichten von Gewindewalzbacken
  - Einsatz von Sensorik beim Gewindewalzen
  - Digitale Rüstanweisung beim Einrichten nichtmetrischer Gewinde
  - Reproduzierbar verkürzte Einrichtzeiten beim Gewindewalzen
- Dr.-Ing. Robert Meißner**, Leiter Entwicklung Stahl, **Jan Schenk (M. Sc.)**, Masterand, fischerwerke GmbH & Co. KG, Waldachtal und **Dipl.-Ing. Hendrik Scharf**, Technischer Leiter, E. W. Menn GmbH & Co. KG, Hilchenbach

- 12:20 **Effizient. Intelligent. Nachhaltig. – Die neue innovative Felss-Lösung für Rotorwellen**

- Automatisierte Prozesskette
- Neu entwickelte Prozesse und Maschine
- CO<sub>2</sub>-Reduktion durch Prozessoptimierung
- Know-how-Sicherung

**Dr.-Ing. Nadezda Missal**, Director of Technology Center und Dennis Beihofer, Head of Engineering, Felss Systems GmbH, Pforzheim

 12:45 **Mittagspause mit Besuch der Fachausstellung**

- 13:50 **Walzen von Hirth- und Planverzahnungen**

- Vorstellung des Kaltwalzens von Hirth-Verzahnungen
- Geometrische und funktionelle Unterschiede zu Passverzahnungen
- Besonderheiten in der Qualitätsprüfung und -bewertung

**Dr.-Ing. Michael Hirsch**, Geschäftsbereichsleiter „Neue Technologien“, Profiroll Technologies GmbH, Bad Döben



### Maschinen und Anlagen

- 14:15 **Überwachung von Kaltmassivpressen**

- Stand der Technik und Früherkennung von Maschinenschäden
- Schwingungsüberwachung von drehzahlvariablen Maschinensystemen bei KMU Prozessen
- Schadenfrüherkennung und Prozessüberwachung (Sicherheit, Planung, Qualität)
- Praxisbeispiel und Übertragbarkeit auf weitere Anwendungen

**Dr.-Ing. Samer Mtauweg**, Owner/Geschäftsführer, Ingenieurbüro Dr. Samer Mtauweg, Bremerhaven

- 14:40 **Maßgeschneiderte Lösungen für die Massivumformung**

- Technologische Herausforderungen in der Massivumformung
- Gegenüberstellung unterschiedlicher Teilezuführungskonzepte
- Digitaler Zwilling: Optimierte Bewegungsabläufe des Transfergerätes in der Presse
- Beispiele für prozesserprobte Lösungen und Teilehandling nach der Umformung

**Dipl. Ing. (FH) Viktor Waizel**, Projektierung und Vertrieb, Sander Automation GmbH, D-77871 Renchen-Ulm

- 15:05 **Zusammenfassung und Verabschiedung**

- 15:15 **Ende des 2. Veranstaltungstages**

### Tagungsleitung



**Prof. Dr.-Ing. Dipl.-Wirtsch.-Ing. Peter Groche**, Institutsleiter, Institut für Produktionstechnik und Umformmaschinen (PtU), Fachbereich Maschinenbau, Technische Universität (TU) Darmstadt

Professor Groche ist seit 1999 Leiter des Instituts für Produktionstechnik und Umformmaschinen (PtU) im Fachbereich Maschinenbau der TU Darmstadt.

An der TU Darmstadt verfolgen seine durch einen ausgeprägten Praxisbezug charakterisierten Forschungstätigkeiten das Ziel, Umformprozesse mit wissenschaftlichen Methoden zu analysieren und daraus neue Möglichkeiten der Prozessgestaltung abzuleiten. Aktuell liegen Schwerpunkte in den Bereichen der Prozessregelung mit Hilfe von Servoantrieben, dem Fügen von Komponenten durch Fließpressen sowie alternativen tribologischen Systemen für die Kaltmassivumformung.

Bevor er die Institutsleitung übernahm, sammelte Herr Professor Groche nach seinem Maschinenbaustudium an der TU Braunschweig als wissenschaftlicher Mitarbeiter am Institut für Umformtechnik und Umformmaschinen der Universität Hannover Erfahrungen. Es folgten Stationen in der Automobilzuliefererindustrie bei Keiper Recaro und Lear Corporation.

Professor Groche ist darüber hinaus in zahlreichen Verbänden und Forschungsvereinigungen aktiv. So bringt er sein Know-how in der German Cold Forging Group (GCFG), der International Cold Forging Group (ICFG), der Wissenschaftlichen Gesellschaft für Produktionstechnik (WGP) oder der Internationalen Akademie für Produktionstechnik (CIRP) ein.

### Fachlicher Träger

Die VDI-Gesellschaft Produktion und Logistik steht für das fachliche Netzwerk des VDI auf diesem Fachgebiet. In den drei Fachbereichen „Produktionstechnik und Fertigungsverfahren“, „Fabrikplanung und -betrieb“ und „Technische Logistik“ werden Fachthemen von hochkarätigen Experten in Ausschüssen diskutiert, in Form von VDI-Richtlinien beschrieben und im Rahmen von Veranstaltungen publiziert.

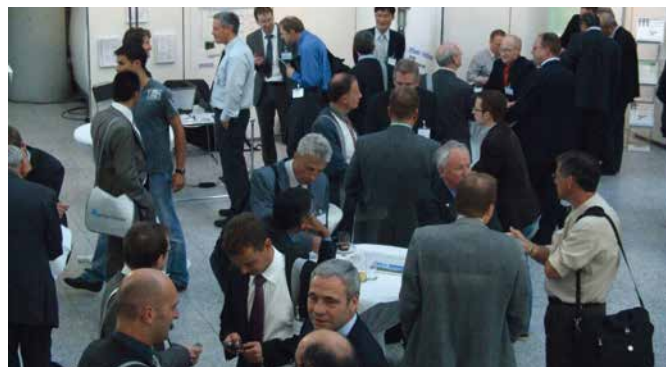
[www.vdi.de/gpl](http://www.vdi.de/gpl)



### Fünf gute Gründe, warum Sie die Tagung besuchen sollten:

1. Erfahren Sie, wie KI die Umformtechnik effizienter macht
2. Tauschen Sie sich mit Experten zu Innovationen in der Branche aus
3. Profitieren Sie von Ausblicken auf die wirtschaftliche Entwicklung der Branche
4. Lernen Sie neue Ansätze der Werkzeuggestaltung kennen
5. Erfahren Sie, wie wertvoll Daten aus der Kaltmassivumformung sein können

### Ausstellung & Sponsoring



Sie möchten Kontakt zu den hochkarätigen Teilnehmern dieser VDI-Tagung aufnehmen und Ihre Produkte und Dienstleistungen einem Fachpublikum Ihres Marktes ohne Streuverluste präsentieren? Vor, während und nach der Veranstaltung bieten wir Ihnen vielfältige Möglichkeiten, rund um das Tagungsgeschehen „Flagge zu zeigen“ und mit Ihren potenziellen Kunden ins Gespräch zu kommen.

Informationen zu Ausstellungsmöglichkeiten und zu individuellen Sponsoringangeboten erhalten Sie von:



#### Ansprechpartnerin:

Elena Langenfels  
Projektreferentin Ausstellungen & Sponsoring  
Telefon: +49 211 6214-8662  
E-Mail: [langenfels@vdi.de](mailto:langenfels@vdi.de)

### Aussteller

- ANDRITZ Schuler Pressen GmbH
- Felss Group GmbH
- German Cold Forging Group
- LASCO Umformtechnik GmbH
- Metalltechnik Menges GmbH
- Sander Automation GmbH
- Transvalor S. A.

(Stand: 03.11.2025)

### Medienpartner

**UMFORM**technik  
Massiv + Leichtbau

### Speakers' Corner – Zeit für Fragen und Anmerkungen an Referent\*innen

Erneut haben wir für unsere Teilnehmer\*innen im Foyer eine „Speakers' Corner“ eingerichtet. In der Pausenzeit nach dem Themenvortrag können Teilnehmer\*innen hier mit den Referent\*innen die Diskussion fortführen. Nutzen Sie die Zeit für Fragen und erhalten Sie wertvolle Impulse.

VDI-Spezialtag, Dienstag, 10. Februar 2026, Düsseldorf

## Numerische Simulation und KI in der Fertigungstechnik

10:00 bis ca. 17:00 Uhr

**Ihre Leitung:** Prof. Dr. Sebastian Härtel, Leiter des Fachgebiets für Hybride Fertigung, Brandenburgische Technische Universität Cottbus-Senftenberg

### Thema

Die Entwicklung und Auslegung von Fertigungsprozessen (mit Fokus auf Umformtechnik und additiven Verfahren) findet häufig auf Basis virtueller Methoden und Hilfsmittel statt, wodurch die Entwicklungszeit und Kosten reduziert werden können. Bedingt durch die zunehmende Digitalisierung und die kontinuierliche Verbesserung von Hard- und Software wird zudem die Abbildung komplexer Simulationsmodelle und gesamter Prozessketten ermöglicht. Ergänzend gewinnt der Einsatz von Methoden der Künstlichen Intelligenz (KI) zunehmend an Bedeutung, um große Datenmengen automatisiert auszuwerten, Prozesszusammenhänge schneller zu erfassen und Prognosen zur Prozess- und Bauteilqualität zu treffen. Somit können bereits frühzeitig während der Produktentwicklung durch eine Kombination aus Prozesssimulation, KI-gestützter Analyse und gezielter Prozessoptimierung die finalen Bauteileigenschaften und Fertigungskosten maßgeblich beeinflusst werden!

### Zielsetzung

Die Teilnehmer erhalten einen fundierten Einblick in die Entwicklung und Auslegung von Fertigungsprozessen auf Basis virtueller Methoden und Hilfsmittel. Sie lernen, wie durch den Einsatz von Simulationen komplexe Prozessmodelle und gesamte Prozessketten abgebildet werden können, um Entwicklungszeiten und Kosten zu reduzieren. Ergänzend erfahren sie, wie Methoden der Künstlichen Intelligenz (KI) genutzt werden, um große Datenmengen automatisiert auszuwerten, Anomalien frühzeitig zu erkennen und Vorhersagen zu Prozesseinflüssen sowie Bauteileigenschaften zu treffen. Damit werden die Teilnehmer in die Lage versetzt, bereits frühzeitig in der Produktentwicklung durch Prozessgestaltung, KI-gestützte Optimierung und Simulation die finalen Bauteileigenschaften und Fertigungskosten gezielt zu beeinflussen.

### Sie lernen in diesem Spezialtag:

- Grundlagenkenntnisse der Simulation
- Besonderheiten bei der Simulation in der Umformtechnik
- Kenntnisse über die Aufnahme und Modellierung von Materialdaten
- Interpretation von Simulationsergebnissen
- Möglichkeiten, durch Simulation die Prozessauslegung zu optimieren und deren Grenzen
- Anwendungsfelder von Künstlicher Intelligenz in der Fertigungstechnik
- KI-gestützte Methoden zur Prozessüberwachung, Qualitätssicherung und Vorhersage von Bauteileigenschaften

### Zielgruppe

**Der Spezialtag richtet sich an Führungskräfte und Mitarbeiter, die:**

- sich mit der numerischen Prozessentwicklung und -abbildung vertraut machen möchten
- Umformsimulationen zur Auslegung und Inbetriebnahme von Umformprozessen verwenden
- die Simulationen zur Entscheidungsfindung von Fertigungskonzepten nutzen
- sich über Trends in der virtuellen Fertigungstechnik informieren wollen

Das Spezialtag ist branchenübergreifend im Bereich Fertigungstechnik ausgelegt.

## Inhalte des Spezialtages

### Grundlagen Simulation

- Theoretische Grundlagen: (Einsatzgebiete, Mathematische Beschreibung)
- Aufbau von Simulationen (Preprozessor, Solver, Postprozessor)
- Einsatzgebiet der Mehr-Körper-Simulation
- Anforderungen einer CFD
- FEM/FVM (Anwendung, Aufbau, Ablauf)

### Simulation in der Umformtechnik

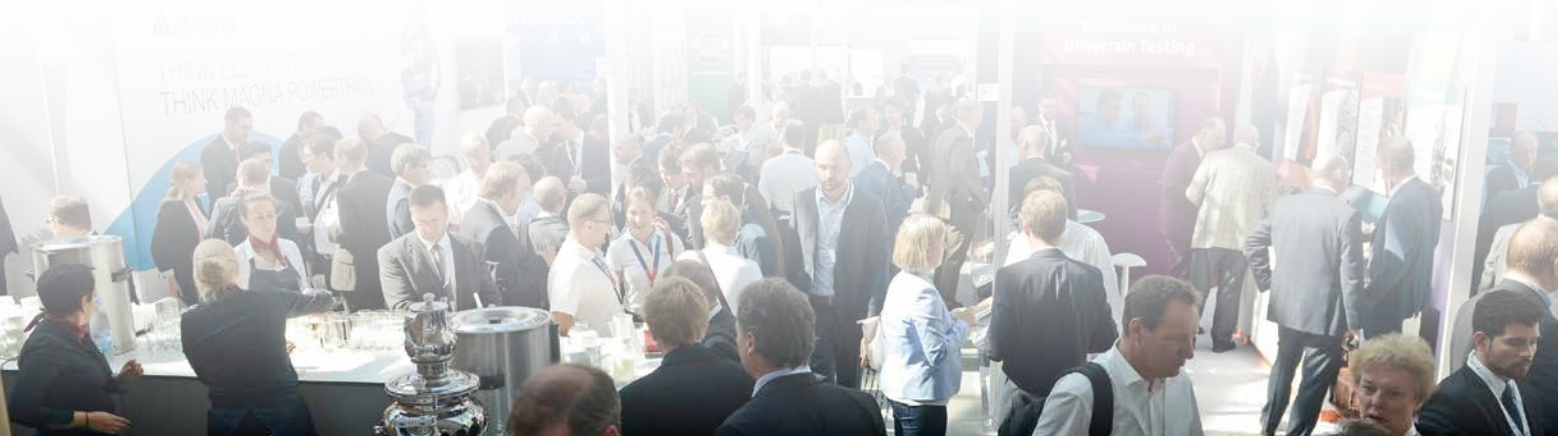
- Kenngrößen der Umformtechnik (Umformgrad, Dehnung, Fließspannung, Fließkriterien)
- Numerische Besonderheiten der Umformtechnik (Nichtlinearität, Wärmeübertragung, Werkzeugmodellierung)
- Ermittlung und Modellierung von Materialdaten (Fließkurve, Fließortkurve, Schädigung)
- Abbildung der Reibung (Unterschiede und Anwendung von Reibgesetzten)
- Vernetzungsalgorithmen (Elementarten, Neuvernetzung)
- Methoden der experimentellen Validierung von Simulationsmodellen

### Einflussgrößen auf das Simulationsergebnis

- Vorstellung von Einflussgrößen beim Datenmanagement (Geometrie, Abbildegenuauigkeit),
- Einflussgrößen bei der Modellerstellung (Vereinfachungen, physikalische Annahmen)
- Einflussgrößen bei der Berechnung und Auswertung (Iterationsverfahren, Ergebnisdarstellung)

### KI in der Fertigungstechnik

- Grundlagen von KI in der Fertigung: Überblick über Lernmethoden (überwacht, unüberwacht, Reinforcement Learning) und deren Einsatzfelder
- Qualitätssicherung mit KI (z. B. automatische Bilderkennung zur Fehlererkennung in Schmiedeteilen oder beim Schweißen)
- Prozessüberwachung und -steuerung (z. B. Sensorfusion und KI-Algorithmen zur Erkennung von Anomalien in additiven Prozessen)
- Anwendungsbeispiele



**39. Jahrestreffen der Kaltmassivumformer 2026**

VDI Wissensforum GmbH | VDI-Platz 1 | 40468 Düsseldorf | Deutschland

Treffen Sie Hersteller,  
Anwender und Zulieferer  
der Umformtechnik!

Sie haben noch Fragen?  
Kontaktieren Sie uns einfach!

**VDI Wissensforum GmbH**  
Kundenzentrum  
Postfach 10 11 39  
40002 Düsseldorf  
Telefon: +49 211 6214-201  
Telefax: +49 211 6214-154  
E-Mail: [wissensforum@vdi.de](mailto:wissensforum@vdi.de)  
  
[www.kaltmassiv.de](http://www.kaltmassiv.de)

✓ Ich nehme wie folgt teil zum Preis p. P. zzgl. MwSt.:

**39. Jahrestreffen der Kaltmassivumformer 2026**

**11. und 12. Februar 2026**  
**Düsseldorf**  
(02TA401026)

EUR 1140,-

Ich bin VDI-Mitglied und erhalte **pro Veranstaltungstag EUR 50,- Rabatt** auf die Teilnahmegebühr: Mitgliedsnr.\* \_\_\_\_\_

\* Für den VDI-Mitglieder-Rabatt ist die Angabe der VDI-Mitgliedsnummer erforderlich.

**Meine Kontaktdaten:**

Nachname \_\_\_\_\_ Vorname \_\_\_\_\_

Titel \_\_\_\_\_ Funktion/Jobtitel \_\_\_\_\_ Abteilung/Tätigkeitsbereich \_\_\_\_\_

Firma/Institut \_\_\_\_\_

Straße/Postfach \_\_\_\_\_

PLZ, Ort, Land \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_ Mobil \_\_\_\_\_ E-Mail \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_

Abweichende Rechnungsanschrift \_\_\_\_\_

Datum \_\_\_\_\_ Unterschrift \_\_\_\_\_

Teilnehmer mit einer Rechnungsanschrift außerhalb Deutschlands, Österreichs oder der Schweiz bitten wir, mit Kreditkarte zu zahlen. Bitte melden Sie sich über [www.vdi-wissensforum.de](http://www.vdi-wissensforum.de) an. Auf unserer Webseite werden Ihre Kreditkartendaten verschlüsselt übertragen, um die Sicherheit Ihrer Daten zu gewährleisten.

Die **allgemeinen Geschäftsbedingungen** der VDI Wissensforum GmbH finden Sie im Internet:  
[www.vdi-wissensforum.de/de/agb/](http://www.vdi-wissensforum.de/de/agb/)

**Veranstaltungsort und Zimmerbuchung:**

Düsseldorf: Hilton Düsseldorf, Georg-Glock-Straße 20, 40474 Düsseldorf, Telefon: +49 211 4377-0, E-Mail: [info.dusseldorf@hilton.com](mailto:info.dusseldorf@hilton.com)  
Ein Zimmerkontingent ist im Hotel unter dem Stichwort „VDI“ bis zum **10.01.2026** abrufbar. Bitte nehmen Sie die Zimmerreservierung direkt im Hotel über E-Mail: [reservations.dusseldorf@hilton.com](mailto:reservations.dusseldorf@hilton.com) vor.

Weitere Hotels in der Nähe des Veranstaltungsortes finden Sie auch über unseren kostenlosen Service von HRS,  
[www.vdi-wissensforum.de/hrs](http://www.vdi-wissensforum.de/hrs)

**Leistungen:** Im Leistungsumfang sind die Veranstaltungsunterlagen, Pausengetränke, Mittagessen, und die Abendveranstaltung enthalten. Die Veranstaltungsunterlagen werden den Teilnehmern zur Verfügung gestellt.



**Datenschutz:** Die VDI Wissensforum GmbH verwendet die von Ihnen angegebene E-Mail-Adresse, um Sie regelmäßig über ähnliche Veranstaltungen der VDI Wissensforum GmbH zu informieren. Wenn Sie zukünftig keine Informationen und Angebote mehr erhalten möchten, können Sie der Verwendung Ihrer Daten zu diesem Zweck jederzeit widersprechen. Nutzen Sie dazu die E-Mail Adresse [wissensforum@vdi.de](mailto:wissensforum@vdi.de) oder eine andere der oben angegebenen Kontaktmöglichkeiten. Auf unsere allgemeinen Informationen zur Verwendung Ihrer Daten auf <https://www.vdi-wissensforum.de/datenschutz-print> weisen wir hin.  
Hiermit bestätige ich die AGBs der VDI Wissensforum GmbH sowie die Richtigkeit der oben angegebenen Daten zur Anmeldung. Ihre Kontaktdaten haben wir basierend auf Art. 6 Abs. 1 lit. f) DSGVO (berechtigtes Interesse) zu Werbezwecken erhoben. Unser berechtigtes Interesse liegt in der zielgerichteten Auswahl möglicher Interessenten für unsere Veranstaltungen. Mehr Informationen zur Quelle und der Verwendung Ihrer Daten finden Sie hier: [www.wissensforum.de/adressquelle](http://www.wissensforum.de/adressquelle)

Mit dem FSC® Warenzeichen werden Holzprodukte ausgezeichnet, die aus verantwortungsvoll bewirtschafteten Wäldern stammen, unabhängig zertifiziert nach den strengen Kriterien des Forest Stewardship Council® (FSC). Für den Druck sämtlicher Programme des VDI Wissensforums werden ausschließlich FSC-Papiere verwendet.

